



## Описание продукта

Гидравлические агрегаты серии 800 и 801 являются высоконапорными источниками энергии давления. Агрегаты конструктивно унифицированы, различаются способом управления; агрегаты серии 800 управляются ножным рычагом, агрегаты серии 801 ручным рычагом.

Гидравлический ножной или ручной агрегат НА 800 или 801 состоит из двухступенчатого поршневого гидрогенератора, бака и ножного или ручного рычага. Бак оснащен заливной пробкой с клапаном срыва вакуума и указателем масла.

Бак, вилка рычага и фланец корпуса гидрогенератора изготовлены из нержавеющей стали, корпус гидрогенератора из прочного легкого сплава. Дюралевые части анодированы, части из углеродистой стали оцинкованы. В корпусе гидрогенератора размещены всасывающие и нагнетательные клапаны, разгрузочный клапан 1 степени, предохранительный клапан и механически управляемый выпускной клапан.

Агрегаты типа НА 800-1 и НА 801-1 также имеют патрубок Т, соединенный сверлением через однонаправленный клапан с баком. Агрегаты типа НА 800-2 и НА 801-2 поставляются с установленным четырехходовым трехпозиционным распределителем, поэтому не оснащены предохранительным клапаном. Агрегаты серии 800 и 801 используются в качестве переносного источника энергии давления для различных гидравлических инструментов, для аварийно-спасательных инструментов и различных подъемных механизмов.

Тип НА 800-0 и 801-0 работает с инструментами, которые включают в себя линейный гидравлический двигатель одинарного действия ( фрезы, трамбовки , обжимные головы и т.д.). Тип НА 800-1 и НА 801-1 работает с инструментами, которые включают в себя линейный гидравлический двигатель двойного действия (спасательные ножницы, расширители и т.д.).

Функции агрегата следующие: при перемещении рычага вверх, всасывается жидкость из бака в цилиндры первого и второго уровня через всасывающие клапаны 3 и 4. При перемещении рычага вниз, жидкость из обоих цилиндров выталкивается через выпускные клапаны 5 и 6 в выходной патрубок Р. При достижении сброса давления 1 уровня, задвижка клапана сброса давления 7 передвинется и соединит напорный трубопровод 1 уровня с баком. В выходной патрубок жидкость далее подается только поршнем 2 уровня. Регулируемый предохранительный клапан 8 ограничивает максимальное выходное давление. Выпускной клапан с механическим управлением 9 после переустановки соединяет пространство напорного трубопровода с баком.

## Использование

Использование в качестве легкого источника энергии давления для различных видов сборки и прессовочного оборудования, для спасательных инструментов и для различного подъемно-транспортного оборудования

**Технические данные****Первый уровень**

геометрический объем	25,4·10 <sup>-6</sup> м <sup>3</sup>
давление максимальное	5 МПа
сила на рычаге	макс 400 Н

**Второй уровень**

геометрический объем	1,8·10 <sup>-6</sup> м <sup>3</sup>
давление максимальное	85 МПа
сила на рычаге	макс 500 Н

**Объем бака**

общий	1,75·10 <sup>-3</sup> м <sup>3</sup>
рекомендуемый наполнитель	1,3·10 <sup>-3</sup> м <sup>3</sup>

**Вес**

HA 800-0, HA 800-1	8,7 кг
HA 800-2	10,1 кг
HA 801-0, HA 801-1	7,4 кг
HA 801-2	8,8 кг

**Mont Установка**

К патрубкам присоединяется прибор с помощью шлангов или трубок. После отсоединения прибора, патрубки необходимо всегда заглушить.

Агрегат ножной HA 800 оснащен собственной рамой, и поэтому нет необходимости отдельно закреплять его перед использованием. Агрегат ручной HA 801 необходимо перед использованием закрепить с помощью соответствующих отверстий или болтов на соответствующей подставке или на конструкции машины.

**Условия эксплуатации**

<b>Температура</b>	- рабочей жидкости	- 20°C до + 60°C
	- среды	- 20°C до + 60°C

<b>Рабочие жидкости</b>	- гидравлические минеральные масла класса вязкости ISO VG 32, 46, 68:	
	- HM, ISO-L-HM (спецификация ISO 6743), HLP (спецификация DIN 51524-2)	
	- HV, ISO-L-HV (спецификация ISO 6743), HVLP (спецификация DIN 51524-3)	

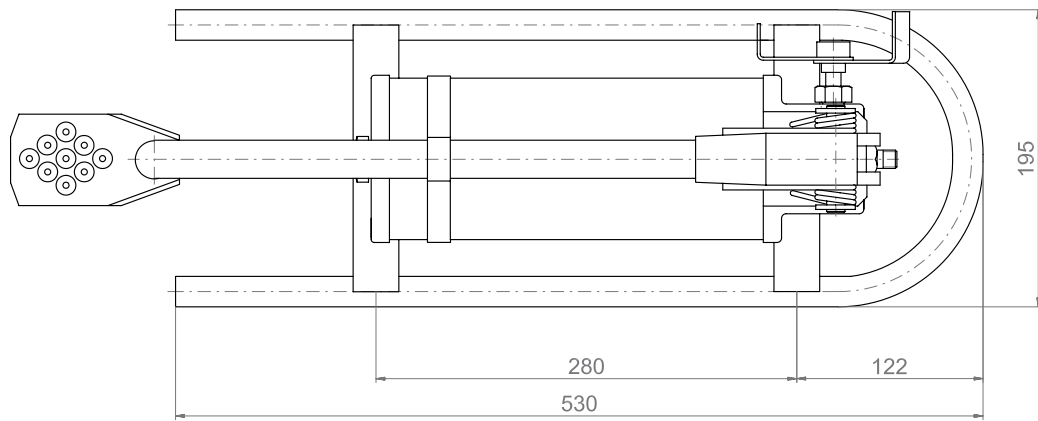
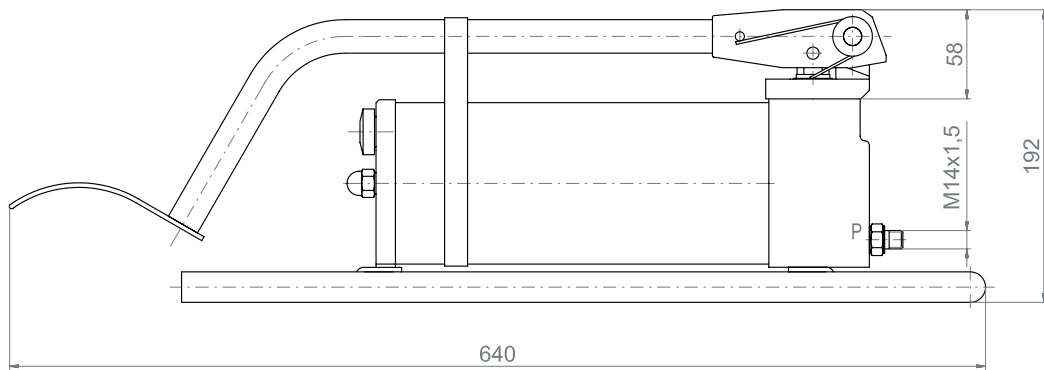
<b>Вязкость</b>	- рекомендуемый диапазон	(20 - 70)·10 <sup>-6</sup> м <sup>2</sup> с <sup>-1</sup>
	- общий диапазон	(7 - 400)·10 <sup>-6</sup> м <sup>2</sup> с <sup>-1</sup>

Класс чистоты жидкости по ISO 4406:1999 16/13/10

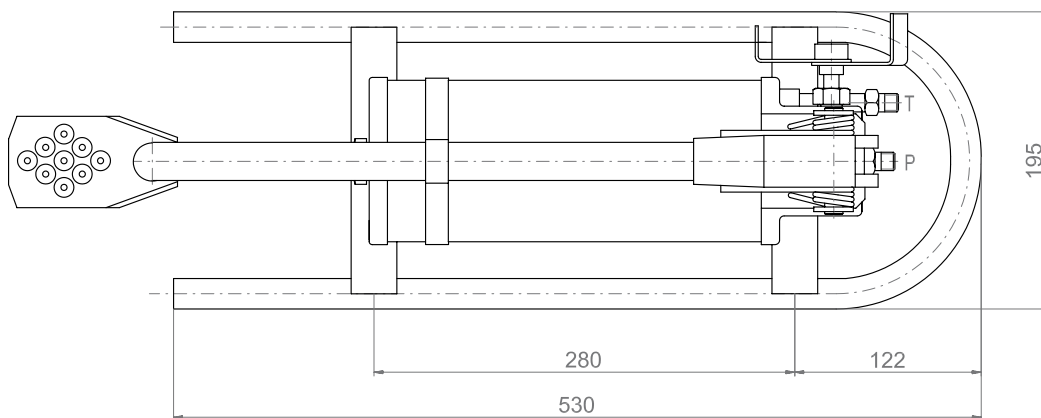
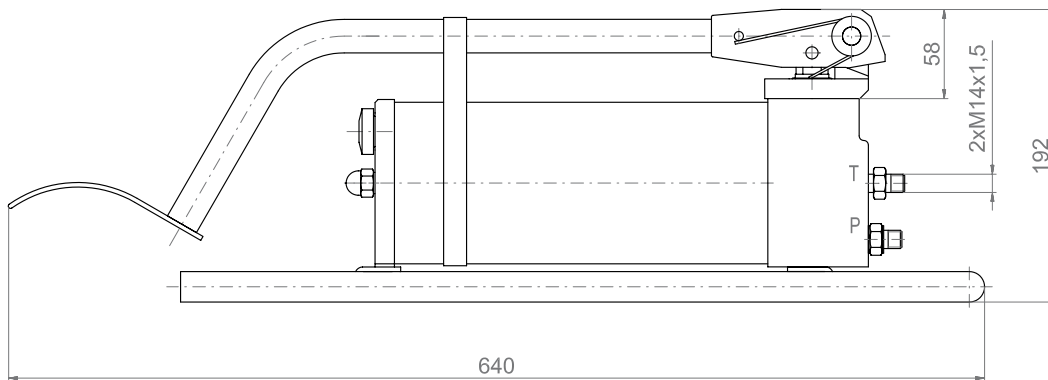
Рабочее положение агрегата, как правило, горизонтально. В поперечном направлении допустим наклон ± 45°, в продольном направлении агрегат может быть наклонен корпусом гидрогенератора вверх максимально на 10°; корпусом гидрогенератора вниз под любым углом. Агрегат заполняется рекомендуемой жидкостью в вертикальном положении после удаления пробки в задней крышке. Нужное количество жидкости в резервуаре оценивается с помощью маслоуказателя в задней крышке; уровень жидкости должен быть минимально на отметке. При первом подключении прибора с длинными шлангами и при частом обмене приборов необходимо контролировать количество жидкости в баке и вовремя дополнять жидкость. Замена жидкости в баке осуществляется в зависимости от интенсивности эксплуатации, но по крайней мере 1х



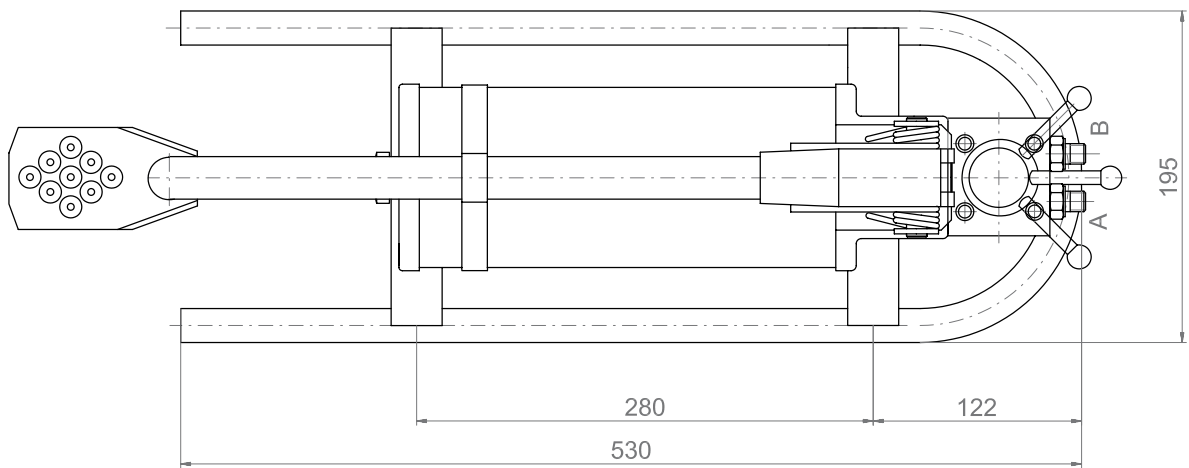
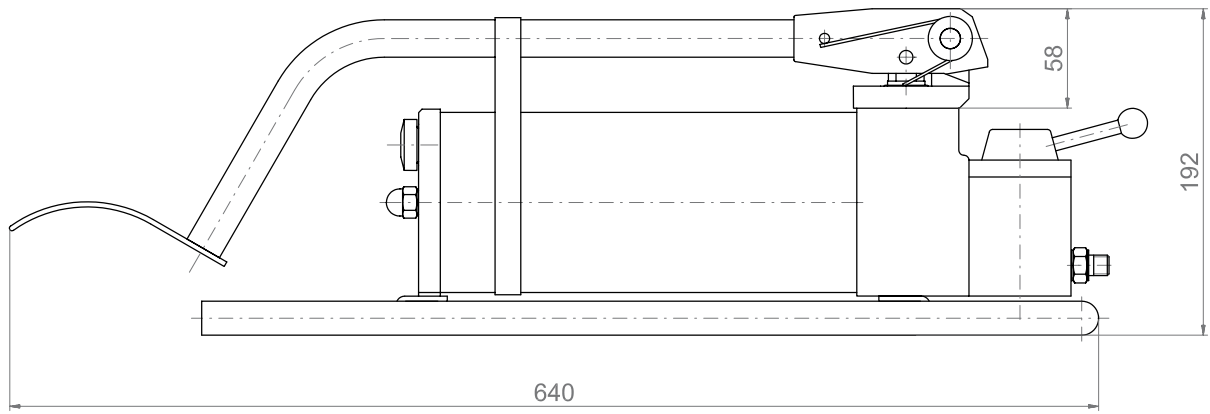
Размеры



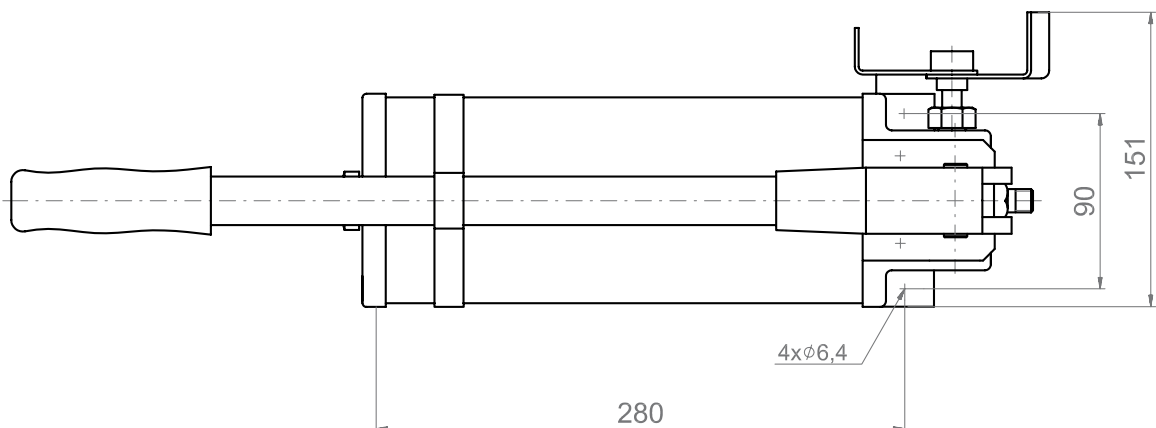
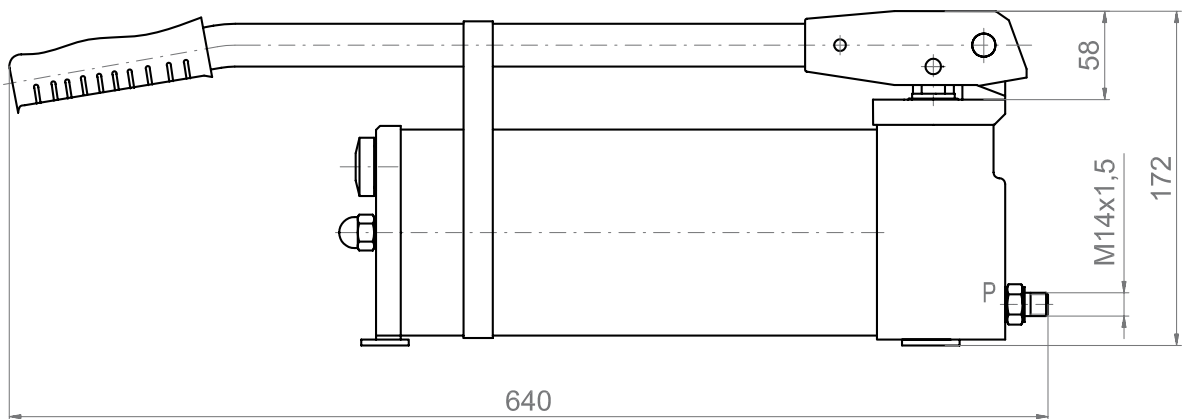
HA 800-0



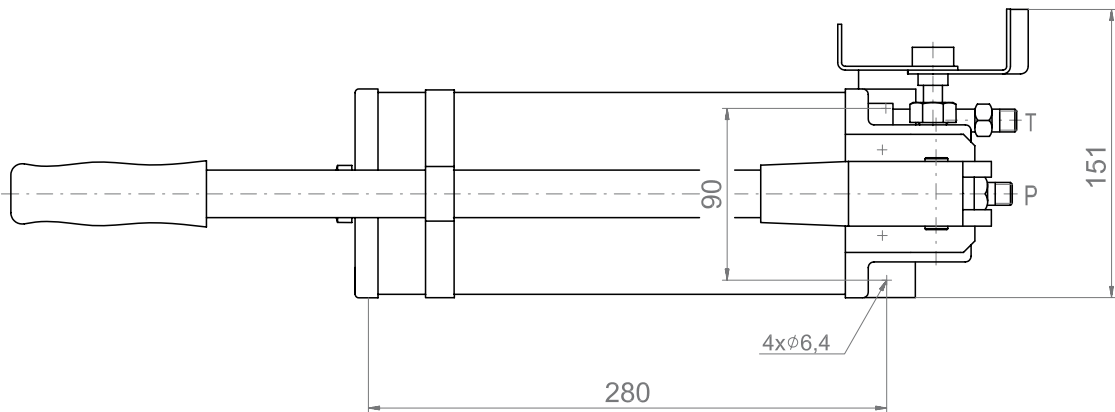
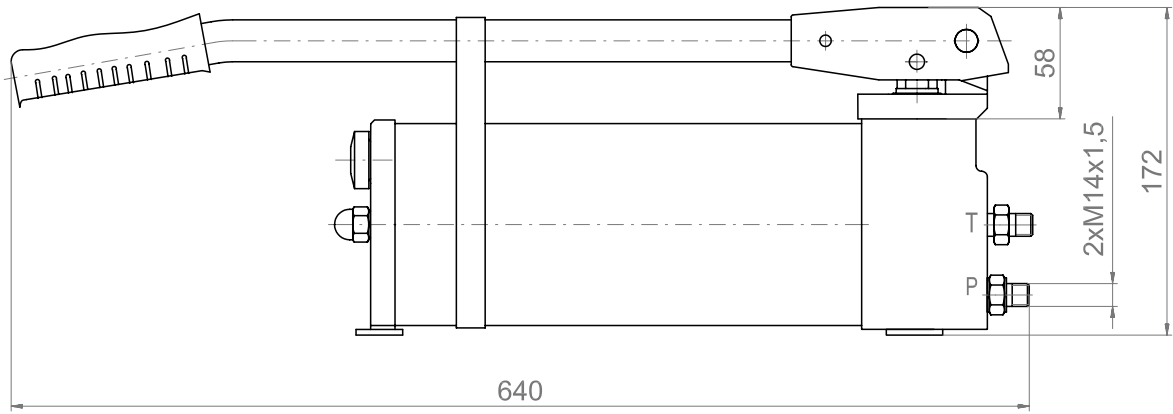
HA 800-1



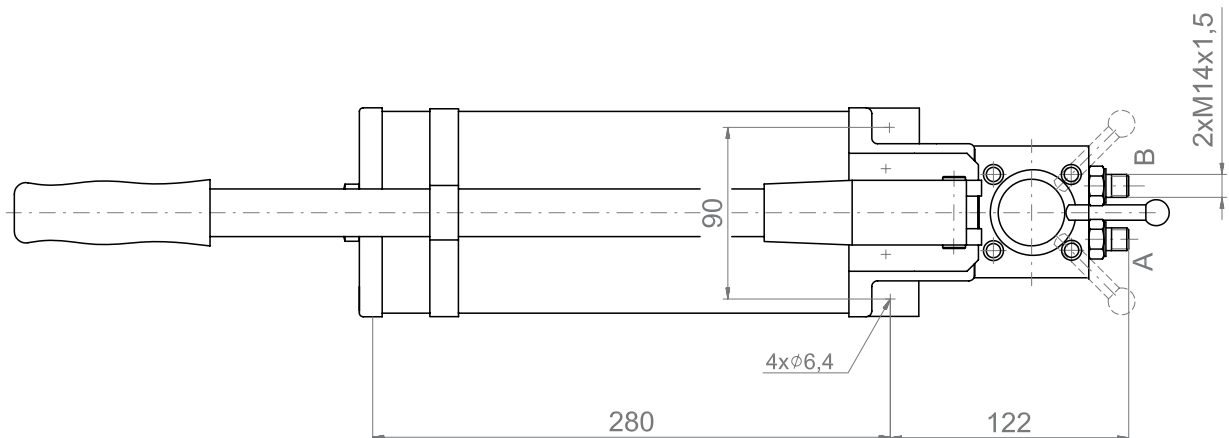
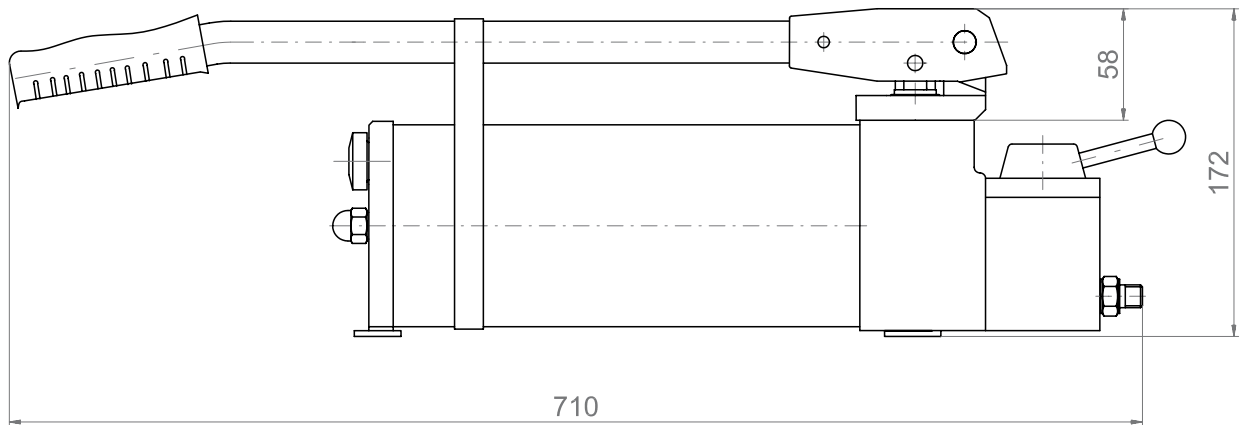
HA 800-2



HA 801-0



HA 801-1



HA 801-2