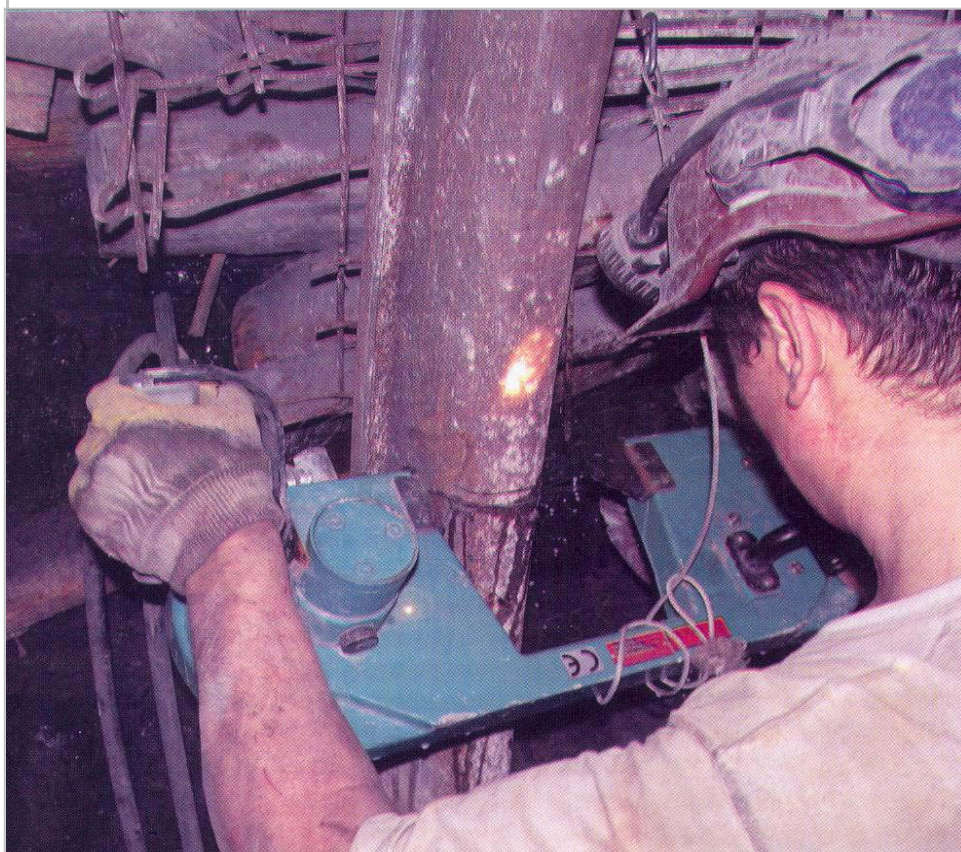


## NÁŘADÍ S POHONEM NA VODNÍ EMULZI

## HYDRAULICKÉ

Hydromotor použitý ve všem ručním nářadí je charakteristický speciálním zpracováním, zajišťujícím dlouhodobou práci při napájení kapalinami s vodním základem (např. nízkoprocentní (0,3 %) olejovo-vodní emulzí). Může být přímo připojen do systému do 250 bar bez přídavného redukčního tlakového ventilu.



# HYDRAULICKÉ NÁŘADÍ NA VODNÍ EMULZE

## PÁSOVÉ PILY



objednáací číslo	max. Ø řezaný materiál mm	max. □ řezaný materiál mm	celková délka mm	šířka mm	hmotnost kg	rozměry pásu mm	spojka	pracovní tlak bar	průtok l/min	světlost hadice mm	materiál tělesa
<b>5 6067 0010</b>	160	195x160	690	248	12,3	13x0,65	Stecko 8/10	180-250	min 8	DN10	Ocel

## VRTAČKY



objednáací číslo	upínání	max. Ø vrtu do uhlí mm	moment (200 bar) Nm	hmotnost kg	otáčky 1/min	spojka	pracovní tlak (max) bar	průtok (500 1/min) l/min	světlost hadice mm	materiál tělesa
------------------	---------	------------------------------	---------------------------	----------------	-----------------	--------	-------------------------------	--------------------------------	-----------------------	-----------------

### MALE VRTAČKY

<b>2 3051 0010</b>	PN-93/G-5700	42	100	6,2	400 - 950	Stecko 8/10	250 (350)	22	DN10	Ocel
--------------------	--------------	----	-----	-----	-----------	-------------	-----------	----	------	------

### PŘÍKLEPOVÁ VRTAČKA - počet úderů max. 9000 1/min

<b>2 3052 0010</b>	PN-93/G-5700	42	100	9,5	400 - 950	Stecko 8/10	250 (350)	22	DN10	Ocel
--------------------	--------------	----	-----	-----	-----------	-------------	-----------	----	------	------

## PŘÍKLEPOVÉ ŠROUBOVÁKY

6 1516 0010 k dodání od **jara 2008**

6 1517 0010 k dodání od **léta 2008**



objednáací číslo	utáhovací moment (těžké podmínky*) Nm	čtyřhran	pro šrouby do	hmotnost kg	počet úderů 1/min	spojka	pracovní tlak bar	průtok (500 1/min) l/min	světlost hadice mm	materiál tělesa
<b>6 1516 0010</b>	1800	3/4"	M36	10,5	1800	Stecko 8/10	180-250	25	DN10	Ocel
<b>6 1517 0010</b>	2850	1"	M36	12,7	1200	Stecko 8/10	180-250	20	DN10	Ocel

\* momenty jsou jen směrové hodnoty. Jsou závislé do značné míry na podmínkách a použitém příslušenství.

# GLENTOR

GLENTOR s.r.o., Dolnoměcholupská 23/1388, 102 00 Praha 10  
Tel.: +420 271 090 111 Fax: +420 272 700 131  
Email: office@glentor.cz www.glentor.cz