

AXIÁLNÍ BRUSKY

PNEUMATICKÉ



AXIÁLNÍ BRUSKY

PRO STŘEDNĚ TĚŽKÉ BROUŠENÍ

ruční nebo dvouruční provoz

objednací číslo 1 1454 0010 / 1 1454 0050
1 1484 0010 / 1 1484 0050

brousící vřeteno je uloženo v kuličkových ložiskách
upnutí brousících nástrojů podle přehledu
"upnutí nástrojů"

otočný ventil s olejovačem a pojistným ventilem



zobrazení: axiální bruska 1 1454 0010

PRO LEHČÍ BROUŠENÍ

průměr krčku 24 mm, prodloužení do 500 mm

objednací číslo 1 1455 0010 / 1 1455 0050
1 1456 0010 / 1 1456 0050
1 1457 0010 / 1 1457 0050
1 1485 0010 / 1 1485 0050
1 1486 0010 / 1 1486 0050
1 1487 0010 / 1 1487 0050

brousící vřeteno uloženo v jehlovém ložisku
upnutí brousících nástrojů podle přehledu
"upnutí nástrojů"

otočný ventil s olejovačem a pojistným ventilem



zobrazení: axiální bruska 1 1485 0010

PRO LEHČÍ BROUŠENÍ

průměr krčku 30 mm, prodloužení do 1250 mm

objednací číslo 1 1450 0010 / 1 1450 0050
1 1451 0010 / 1 1451 0050
1 1452 0010 / 1 1452 0050
1 1453 0010 / 1 1453 0050
1 1480 0010 / 1 1480 0050
1 1481 0010 / 1 1481 0050
1 1482 0010 / 1 1482 0050
1 1483 0010 / 1 1483 0050

otočný ventil s olejovačem a pojistným ventilem



zobrazení: axiální bruska 1 1450 0010, prodloužen do 500 mm

PRO NEJTĚŽŠÍ BROUŠENÍ

objednací číslo 1 1625 0010
1 1626 0010
1 1627 0010
1 1644 0010

k upnutí brousícího kotouče do průměru 150 mm

otočný ventil s olejovačem a pojistným ventilem



zobrazení: axiální bruska 1 1625 0010

TECHNICKÉ ÚDAJE / PŘÍSLUŠENSTVÍ

TECHNICKÉ ÚDAJE 1 14...

otáčky nezatížený stav 10000 1/min			otáčky nezatížený stav 12000 1/min			délka	hmotnost	kleština	průměr kleštiny	brousící kotouč, rovný	průměr příruby	díra brousících kotoučů	brousící nástroje, upínací šifka	brousící kotouč, kuželov	průměr příruby	díra brousících kotoučů	brousící nástroje, upínací šifka	tvarování brousících nástrojů	průměr krčku	prodloužení
objed. číslo	výkon kW	spotřeba vzduchu m³/min	objed. číslo	výkon kW	spotřeba vzduchu m³/min	mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1 1454 0010	1,25	1,5	1 1484 0010	1,7	1,7	635	3,15	X	6											
1 1454 0020	1,25	1,5	1 1484 0020	1,7	1,7	615	3,40			x	34	20	20							
1 1454 0030	1,25	1,5	1 1484 0030	1,7	1,7	615	3,45			x	42	20	20							
1 1454 0040	1,25	1,5	1 1484 0040	1,7	1,7	600	3,15												M12	
1 1454 0050	1,25	1,5	1 1484 0050	1,7	1,7	635	3,15	X	8											
1 1454 0060	1,25	1,5	1 1484 0060	1,7	1,7	615	3,20							X	50	20	25-32			
1 1454 0070	1,25	1,5	1 1484 0070	1,7	1,7	615	3,25							X	63	20	25-32			
1 1450 0010	1,25	1,5	1 1480 0010	1,7	1,7	1020	4,75	X	6											30 500
1 1450 0050	1,25	1,5	1 1480 0050	1,7	1,7	1020	4,75	X	8											30 500
1 1451 0010	1,25	1,5	1 1481 0010	1,7	1,7	1270	5,50	X	6											30 750
1 1451 0050	1,25	1,5	1 1481 0050	1,7	1,7	1270	5,50	X	8											30 750
1 1452 0010	1,25	1,5	1 1482 0010	1,7	1,7	1520	6,15	X	6											30 1000
1 1452 0050	1,25	1,5	1 1482 0050	1,7	1,7	1520	6,15	X	8											30 1000
1 1453 0010	1,25	1,5	1 1483 0010	1,7	1,7	1770	6,90	X	6											30 1250
1 1453 0050	1,25	1,5	1 1483 0050	1,7	1,7	1770	6,90	X	8											30 1250
1 1455 0010	1,25	1,5	1 1485 0010	1,7	1,7	622	4,40	X	6											30 138
1 1455 0050	1,25	1,5	1 1485 0050	1,7	1,7	622	4,40	X	8											30 138
1 1456 0010	1,25	1,5	1 1486 0010	1,7	1,7	722	4,70	X	6											30 238
1 1456 0050	1,25	1,5	1 1486 0050	1,7	1,7	722	4,70	X	8											30 238
1 1457 0010	1,25	1,5	1 1487 0010	1,7	1,7	922	5,25	X	6											30 438
1 1457 0050	1,25	1,5	1 1487 0050	1,7	1,7	922	5,25	X	8											30 438

Všechny axiální brusky 1 14... s připojením vzduchu R 1/2"i světlost LW 13 mm.

výkon při 6 barech

UPNUTÍ NÁSTROJŮ

U standardní kleštiny průměru 6 až 8 (obj. číslech 0010 resp . 0050) lze též objednávat příslušenství kleštiny průměru 3 (9 2912 0050) nebo kleštiny 1/4" (9 2912 0060).

Pro různé brousící nástroje jsou příslušenství jiného upnutí nástrojů dle poptávky možná.

PRODLOUŽENÍ

Mezi tělesem motoru a vřetenem brousícího kotouče mohou být montována dodatečná prodloužení pro dosažení potřebného rozsahu působnosti . Prodloužení by nemělo činit při tom víc než 1250 mm.

průměr 24 x 100 **objednací číslo 1 1433 7940**

průměr 30 x 250

objednací číslo 1 1450 7930

průměr 24 x 200 **objednací číslo 1 1433 7950**

průměr 30 x 500

objednací číslo 1 1450 7940

TECHNICKÉ ÚDAJE 1 16...

výkon při 6 barech	brousící nástroje, průměr x šifka x díra	max. obvodová rychlost	otáčky, nezatížený	výkon	spotřeba vzduchu	připojení vzduchu	světlost hadice	délka	hmotnost
objed. číslo		m/s	1/min	kW	m³/min	mm	mm	mm	kg
1 1625 0010	150x40x25 / 80x10	30	3800	1,5	1,5	R 3/4" a	15	530	5,3
1 1626 0010	125x30x25 / 60x10	30	4600	1,6	1,6	R 3/4" a	15	530	5,1
1 1627 0010	150x30x25	45	5800	1,8	1,8	R 3/4" a	15	530	5,3
1 1644 0010	150x30x25	80	10190	2,2	2	R 3/4" a	15	530	5,3

JINÉ BRUSKY

MALE AXIÁLNÍ BRUSKY

Malé axiální brusky s různými kleštinami do průměru 3 mm až 8 mm. S krátkým, anebo prodlouženým vřetenem brousícího kotouče. Dodatečně i s krčkem.

Ovládací ventil se vyrábí ve dvojitě provedení:

- pákový ventil s zajišťovací západkou
- otočný ventil se samočinným nulováním

Odpadní vzduch může být odváděn vpředu nebo vzadu přes odpadní vzduchovou hadici.

Všechny stroje mají společné: Malé vibrace díky pružným spojům mezi poháněcím blokem a vřetenem brousícího kotouče. Nižší hladina hluku.

Detailní informace najdete v našem prospektu.
"MALÉ AXIÁLNÍ BRUSKY"



VERTIKÁLNÍ BRUSKY / ÚHLOVÉ BRUSKY

Použití ve všech průmyslových odvětvích k rozbrušování a obrušování na hrubo. Pro hospodárné využití je potřebný vysoký výkon stroje, aby byly účelně využity možnosti hrubovacích a rozbrušovacích kotoučů.

Všechny dvouruční vertikální brusky mají společné: plynule posuvné výstupní vedení, snadno vyměnitelné upnutí pro pryžové podložky, kartáče nebo brousící hrnce, pojistný ventil v standardní verzi a nízké hmotnosti na jednotku výkonu.

Stavební výška úhlové brusky je nižší a umožňuje tak i práci ve stísněných prostorech.

Detailní informace najdete v našem prospektu.
"VERTIKÁLNÍ A ÚHLOVÉ BRUSKY"



GLENTOR

GLENTOR s.r.o., Dolnoměcholupská 23/1388, 102 00 Praha 10
Tel.: +420 271 090 111 Fax: +420 272 700 131
Email: office@glentor.cz www.glentor.cz